



BOGE Stickstoff-PSA-Generatoren
N 8-2 P bis N 64-2 P



Selbst produzieren, frei kombinieren: Neue Maßstäbe im Bereich der Stickstoffherzeugung

**HOCHFLEXIBEL UND JEDERZEIT ERWEITERBAR:
DAS MODULARE BAUKASTENSYSTEM DER BOGE STICKSTOFF-PSA-GENERATOREN.**



1–8 MODULE PRO KANAL:

Die Module werden einfach angeschraubt und sind jederzeit flexibel erweiterbar – für eine optimale Abstimmung der Liefermenge auf Ihren Bedarf.

MASTERKANAL PLUS WAHLWEISE 1–3 ERWEITERUNGSKANÄLE:

Ist ein Kanal voll besetzt, können bis zu drei parallele Kanäle mit jeweils wieder 1 bis 8 Modulen ergänzt werden. So erreichen Sie – je nach Bedarf – Liefermengen zwischen 2,2 und 478 Nm³/h. Durch weitere Kombination von Komplettsystemen lässt sich die Liefermenge beliebig erhöhen. Die Steuerung ist nur in der Master-Einheit notwendig, von hier aus werden alle Kanäle zentral gesteuert.

**HOCHEFFIZIENT UND ABSOLUT ZUVERLÄSSIG:
DAS PRESSURE-SWING-ADSORPTION-VERFAHREN (PSA).**

Bei der Pressure Swing Adsorption wird der Stickstoff von den anderen Bestandteilen der Luft getrennt. Stickstoffgeneratoren bestehen aus zwei verbundenen Behältern, die wechselweise für die kontinuierliche Adsorption des Sauerstoffs genutzt werden.



Zur Stickstoffherzeugung nutzen die BOGE Stickstoff-PSA-Generatoren das Drucklastwechselverfahren (PSA). Dabei durchströmt gereinigte Druckluft einen Behälter mit einem Kohlenstoff-Molekularsieb (CMS), wobei die Sauerstoffmoleküle der Luft während der Durchströmung adsorbiert werden. Dieser Adsorptionsprozess setzt sich so lange fort, bis die CMS mit Sauerstoffmolekülen gesättigt ist. Anschließend erfolgt ein Wechsel auf den anderen Behälter, der gesättigte Behälter regeneriert sich. Dieser Prozess findet in jedem einzelnen Modul statt. Das Ergebnis: Stickstoff mit einer stabilen Reinheit bis zu 5.0 (0,001 % Reinheitsgrad in % O₂).

Werden Sie unabhängig: Statt starrer, unflexibler Lieferverträge produzieren Sie mit dem BOGE Stickstoff-PSA-Generator Ihren Stickstoff in Zukunft selbst. Dabei profitieren Sie von den Möglichkeiten eines hochflexiblen Systems: Leistung, Liefermenge und Reinheitsgrad können jederzeit individuell an Ihren Bedarf angepasst werden. Dieses System macht Sie freier und effizienter, ist stets erweiterbar und nachrüstbar – Stickstoff so, wie Sie ihn brauchen!



Alles aus einer Hand: Als Systemanbieter ist BOGE in der Lage, Ihnen ein optimal abgestimmtes Gesamtsystem aus Kompressor, Filtration, Generator, Kältetrockner, Aktivkohleadsorber, Behälter, Stickstoff-PSA-Generator und weiteren Aufbereitungskomponenten zu erstellen. Das Ergebnis: mehr Sicherheit, mehr Unabhängigkeit, höchste Effizienz.



KOSTENGÜNSTIGE WARTUNG

Die BOGE Stickstoff-PSA-Generatoren sind aufgrund ihrer hochwertigen Bauteile nahezu wartungsfrei. Langlebende Ventile, langlebiges Kohlenstoffmolekularsieb (CMS) und ein Zirkoniumoxydsensor gewährleisten einen reibungslosen Betrieb und eine zuverlässige Stickstoffqualität. Das bedeutet minimale Servicekosten.



HOCHFLEXIBLE PRODUKTION

Mit den BOGE Stickstoff-PSA-Generatoren können Sie den Reinheitsgrad, die Leistung und die Liefermenge immer flexibel an Ihren Bedarf anpassen. Sie verschwenden keine Energie und kein Geld mit zu hohen Reinheitsklassen oder einem überdimensionierten System. BOGE Stickstoff-PSA-Generatoren richten sich nach Ihnen, nicht umgekehrt!



HOCHWERTIGE QUALITÄT

Die BOGE Stickstoff-PSA-Generatoren werden ausschließlich mit dem hochwertigen CMS befüllt. Alle Materialien sind von höchster Qualität, die Fertigung wird strengstens kontrolliert. Sie erhalten ein System, das durch Zuverlässigkeit und maximale Lebensdauer überzeugt.



HOCHMODERNE AUSSTATTUNG

Die BOGE Stickstoff-PSA-Generatoren sind im Standard mit einer Siemens S7 interactive 7" Steuerung mit komfortablem Touchscreen Display ausgestattet. Serienmäßig verfügen sie über einen Drucksensor am Stickstoffaustritt. Optional ermöglicht die innovative „Cycle-Time-Shifting“-Funktion außerdem eine Reduzierung des Behältervolumens.

**BOGE Druckluftsysteme
GmbH & Co. KG**

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld
Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld
Tel. +49 5206 601-0
Fax +49 5206 601-200
info@boge.de · www.boge.de

DIE BOGE STICKSTOFF-PSA-GENERATOREN N 8-2 P BIS N 64-2 P IM ÜBERBLICK

MASTERKANAL

BOGE Typ	Liefermenge (Nm ³ /h) bei abweichenden Reinheiten (Reinheitsgrad in % O ₂):									Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	0,001	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5	1	2	3		
N 8-2 P	2,2	2,9	3,5	4,8	5,7	8,3	10,0	12,2	13,1	517 x 830 x 1422	256
N 16-2 P	4,4	5,8	7,0	9,6	11,4	16,5	19,8	24,3	26,1	517 x 955 x 1422	366
N 24-2 P	6,6	8,7	10,5	14,4	17,0	24,6	29,6	36,3	39,0	517 x 1183 x 1422	476
N 32-2 P	8,7	11,5	13,9	19,1	22,5	32,7	39,3	48,1	51,8	517 x 1411 x 1422	586
N 40-2 P	10,9	14,4	17,3	23,8	28,1	40,7	48,9	59,9	64,5	517 x 1639 x 1422	696
N 48-2 P	13,0	17,2	20,7	29,4	34,5	48,6	58,4	71,5	77,0	517 x 1867 x 1422	806
N 56-2 P	15,1	20,1	24,3	33,0	38,9	56,4	67,8	83,1	89,4	517 x 2095 x 1422	916
N 64-2 P	17,2	22,9	27,7	37,5	44,3	64,2	77,1	94,5	101,7	517 x 2323 x 1422	1026

Die Angaben beziehen sich auf Normbedingungen bei 20 °C Umgebungstemperatur, 60 % Luftfeuchtigkeit, ±0 Höhenmeter und 7,5 bar Eingangsdruck.
Der Stickstoff-PSA-Generator benötigt aufbereitete Druckluft nach Klasse 1:4:1 gemäß ISO 8573-1:2010 (zzgl. Aktivkohleadsorber).

ERWEITERUNSKANAL

BOGE Typ	Liefermenge (Nm ³ /h) bei abweichenden Reinheiten (Reinheitsgrad in % O ₂):									Maße B x T x H mm	Gewicht kg
	0,001	0,005	0,01	0,05	0,1	0,5	1	2	3		
N 8-2 PE	2,2	2,9	3,5	4,8	5,7	8,3	10,0	12,2	13,1	517 x 830 x 1202	213
N 16-2 PE	4,4	5,8	7,0	9,6	11,4	16,5	19,8	24,3	26,1	517 x 955 x 1202	323
N 24-2 PE	6,6	8,7	10,5	14,4	17,0	24,6	29,6	36,3	39,0	517 x 1183 x 1202	433
N 32-2 PE	8,7	11,5	13,9	19,1	22,5	32,7	39,3	48,1	51,8	517 x 1411 x 1202	543
N 40-2 PE	10,9	14,4	17,3	23,8	28,1	40,7	48,9	59,9	64,5	517 x 1639 x 1202	653
N 48-2 PE	13,0	17,2	20,7	29,4	34,5	48,6	58,4	71,5	77,0	517 x 1867 x 1202	763
N 56-2 PE	15,1	20,1	24,3	33,0	38,9	56,4	67,8	83,1	89,4	517 x 2095 x 1202	873
N 64-2 PE	17,2	22,9	27,7	37,5	44,3	64,2	77,1	94,5	101,7	517 x 2323 x 1202	983

Die Angaben beziehen sich auf Normbedingungen bei 20 °C Umgebungstemperatur, 60 % Luftfeuchtigkeit, ±0 Höhenmeter und 7,5 bar Eingangsdruck.
Der Stickstoff-PSA-Generator benötigt aufbereitete Druckluft nach Klasse 1:4:1 gemäß ISO 8573-1:2010 (zzgl. Aktivkohleadsorber).