

BOGE CCD Kondensatableiter

Intelligente, niveaugesteuerte Ableitung ohne Druckverluste

Die clevere Alternative!



PLATZSPAREND

Der Vorteil der kompakten Bauform prädestiniert die CCD Kondensatableiter von BOGE besonders für die Installation bei beengten Platzverhältnissen. Der geringe Platzbedarf bezieht sich jedoch auch auf die Lagerhaltung: Der intelligente Zuschnitt sieht für Kompressorliefermengen bis 100 m³/min nur zwei Varianten vor.

ENERGIESPAREND

Die elektronisch niveaugesteuerten BOGE CCD Kondensatableiter operieren mit einem Ventil, das zur Ableitung geöffnet und gleich wieder geschlossen wird. Da dieser Vorgang ohne jeglichen Druckverlust abläuft, ergibt sich eine messbare Energieeinsparung.

KOSTENSPAREND

Im Gegensatz zu vielen anderen Lösungen können bei einer Wartung der CCD Kondensatableiter einzelne Komponenten getauscht werden – das senkt die Betriebskosten. Die Wartungskosten wiederum werden durch ein integriertes, leicht zu reinigendes Edelstahlsieb reduziert, das sensible Bauteile vor Verunreinigung schützt.

LANGLEBIG

Die innovative Sensortechnologie ermöglicht einen schonenderen Betrieb des Ableiters, was sich positiv auf dessen Lebenszyklus auswirkt. Beim CCD 100 informiert zudem eine LED-Anzeige über den aktuellen Kondensat-Füllstand.

Überall, wo Kondensat anfällt – bei Filtern, Trocknern oder Zyklonabscheidern –, machen sich die innovativen BOGE CCD Kondensatableiter nützlich. Trotz ihrer kompakten Abmessungen sind sie großzügig dimensioniert, daher reichen zwei Varianten für Kompressorliefermengen bis 100 m³/min völlig aus. Die CCD Kondensatableiter besitzen ein robustes Aluminiumgehäuse und sind für jede Klimazone und für mehr als 2 Millionen Ableitungszyklen geeignet!

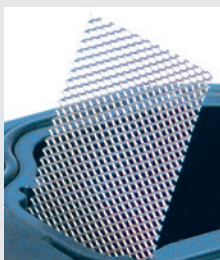
BOGE Druckluftsysteme GmbH & Co. KG
 Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld
 Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld
 Tel. +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200
 info@boge.de · www.boge.de

FUNKTIONSPRINZIP

Der BOGE CCD (Compact Condensate Drain) wird direkt an Komponenten wie Filter, Trockner etc. montiert. Anfallendes Kondensat wird in den „Speicherkammern“ des CCD gesammelt, bis ein definiertes Level erreicht ist. Erst dann wird ein Ventil geöffnet, durch das die Ableitung des gesammelten Kondensats erfolgt. Das Besondere: Die Ableitung hat keinerlei Druckverlust zur Folge, den der Kompressor sonst wieder ausgleichen müsste.

Vorteile auf einen Blick:

- Robustes, korrosionsbeständiges Aluminiumgehäuse
- Elektronische, niveaugesteuerte Kondensatableitung
- Ableitung funktioniert ohne Druckverlust
- Großzügige Dimensionierung – weniger Varianten
- Integriertes, leicht zu reinigendes Edelstahlsieb
- Einfachste Installation und Wartung
- Kompakte Gesamtabmessungen
- Unabhängig von Klimazonen
- Exklusiv bei CCD 100: LED-Kondensat-Füllstandsanzeige und Alarmkontakt ohne Aufpreis



Alle BOGE CCD Kondensatableiter verfügen über ein integriertes Edelstahlsieb, das sich leicht reinigen lässt.



Die kompakte Bauform bewährt sich besonders bei der Installation in beengten Platzverhältnissen.

NUR 2 GRÖSSEN DECKEN DEN GESAMTEN BEDARF BIS 100 m³/min

BOGE Typ	Maximale Kompressorleistung m ³ /min	Maximaler Druck bar	Einlass	Abmessungen B x T x H mm
CCD 10	10	16	G 1/2	93 x 123 x 74
CCD 100	100	16	G 1/2	87 x 179 x 116